

Ja, ich will den Formaldehyd-Bonus!

Mit unserer langjährigen Erfahrung bei der Beseitigung von Schadstoffen aus Wasser, Luft und Boden sind wir für Sie der richtige Ansprechpartner bei der Aufbereitung von Biogas und Abgas aus dem BHKW.

Für weitere Informationen besuchen Sie uns doch auf unserer Website. Und sprechen Sie uns mit Ihren Fragestellungen direkt an.

Mehr Bonus – weniger Formaldehyd mit ZÜBLIN CarbonEx® und OxiKat

Ihre Ansprechpartner

Stuttgart

Claus Bogenrieder
Telefon +49 711 8202-209
claus.bogenrieder@zueblin.de

Dortmund

Udo Rehnig
Telefon +49 231 97500211
udo.rehnig@zueblin.de

Berlin

Christoph Dittmar
Telefon +49 30 7034810
christoph.dittmar@zueblin.de

Hamburg

Oliver Hutschenreuter
Telefon +49 40 7687563
oliver.hutschenreuter@zueblin.de

Chemnitz

Jens Leonhardt
Telefon +49 371 852370
jens.leonhardt@zueblin.de

Nürnberg

Clarissa Kellner
Telefon +49 911 504903-0
clarissa.kellner@zueblin.de

ZÜBLIN

Züblin Umwelttechnik GmbH

Otto-Dürr-Str. 13
70435 Stuttgart
Telefon +49 711 8202-0
Telefax +49 711 8202-154
umwelttechnik@zueblin.de
www.zueblin-umwelttechnik.com

ZÜBLIN

**ZÜBLIN Umwelttechnik –
Ihr Partner für Anlagenbau
zur Biogasaufbereitung**

Sichern Sie sich den
Formaldehyd-Bonus mit dem

ZÜBLIN CarbonEx®



Aktivkohlefilter zur Feinentschwefelung von Biogas – der CarbonEx® von ZÜBLIN Umwelttechnik

Beschreibung

Unser Biogas-Entschwefelungsfilter weist folgende Merkmale auf:

- Korrosionsbeständiger Behälter aus Spezialkunststoff (elektrisch leitfähig)
- Für Biogasmengen von 100 bis 750 m³/h
- Wärmeisolierter Behälter
- Für Außenaufstellung konzipiert
- Befüllung mit speziell für diese Anwendung optimierter Spezialaktivkohle
- Mit integriertem Biogaserhitzer
- Inklusive Anschlüssen zur Inertisierung mit Spülgas

Vorteile

Mit dem ZÜBLIN CarbonEx® zur Entschwefelung von Biogas sichern Sie sich mehrere Vorteile:

- Sichere Abscheidung von Schwefelwasserstoff aus Biogas
- Individuelle Anpassung des Behälters an Ihre Gegebenheiten möglich
- Einfach nachrüstbar
- Hohe Beladepazität der Spezialaktivkohle, dadurch lange Standzeit
- Längere Ölstandzeit und BHKW-Betriebsicherheit
- Sicherheit durch über 20-jährige Erfahrung im Anlagenbau der ZÜBLIN Umwelttechnik
- Deutschlandweit 6 Standorte mit Aktivkohle-Wechselservice



Weitere Komponenten

Über den Biogas-Entschwefelungsfilter CarbonEx® hinaus liefern wir weitere Komponenten zur Gasaufbereitung. Damit erhalten Sie von der ZÜBLIN Umwelttechnik GmbH die gesamte Anlagentechnik zur Erlangung des Formaldehyd-Bonus:

- OxiKat zur Abscheidung von Formaldehyd aus dem Abgas des BHKWs
- Mit Wechselgehäuse zum einfachen Wechsel des Katalysator-Substrates
- H₂S-Überwachungseinheit KatProtect
- Automatische Alarmierung für Filterwechsel

Ich interessiere mich für den ZÜBLIN CarbonEx®
und die Technik zur Biogasaufbereitung der ZÜBLIN Umwelttechnik.
Bitte senden Sie mir weitere Informationen.

Meine Kontaktdaten:

Firma _____

Ansprechpartner _____

Straße _____

PLZ _____ Ort _____

Telefon _____

E-Mail _____

Entgelt
zahlt
Empfänger

Deutsche Post
ANTWORT 

ZÜBLIN Umwelttechnik GmbH
Otto-Dürr-Straße 13
70435 Stuttgart